ADVANTAGE

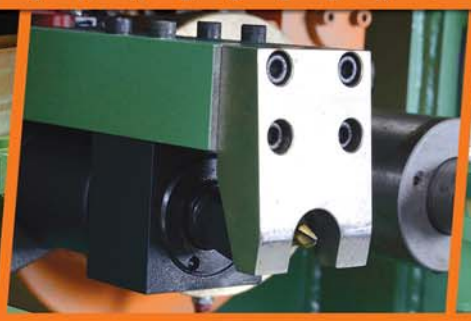
MULTI-SPINDEL-BOHRANLAGE



PCD-1100/3B

GRÖßER • SCHNELLER • STÄRKER











Sehr geehrter Industriepartner,

Willkommen in der Welt von Peddinghaus – Willkommen bei Tradition und dem Namen für Erfolg.

Seit über 110 Jahren beliefern wir Stahl-verarbeitende Unternehmen weltweit. Wir wissen, worauf es ankommt: Sie wollen schnell, zuverlässig und effizient produzieren, um im harten Wettbewerb erfolgreich zu sein. Deshalb haben wir Maschinen entwickelt, die höchsten Ansprüchen genügen. Sie zeichnen sich aus durch:

- robuste, stabile Konstruktion
- innovative und intelligente (meist patentgeschützte) Technologie
- Leistung und Schnelligkeit
- lange Lebensdauer und minimale Ausfallzeiten sowie
- Präzision und Zuverlässigkeit auch unter härtesten Bedingungen.

Wir sind stolz, Ihnen immer wieder Neuentwicklungen präsentieren zu können, die Maßstäbe setzen.

Willkommen bei Partnerschaften – Von der Software bis hin zu Service und Vertrieb.

Wir bei Peddinghaus pflegen enge Partnerschaften mit Branchenführern, um Ihren Erfolg zu sichern. Ob unsere Beziehung mit führenden Software-Anbietern (z. B. Shop Data Systems, Sigmanest, Steel Office, AceCad, Tekla, FabTrol, Design Data usw.) oder unsere Partnerschaft mit regionalen Vertriebs- und Supportorganisationen - unser Ziel ist es, zusammenzuarbeiten, um Ihnen einen noch besseren Service bieten zu können.

Willkommen bei der Profilstahl-Bohrmaschine Advantage: Mehr als nur eine Maschine.

Genau genommen sind sämtliche moderne Bohranlagen zurückzuführen auf die grundlegenden Entwicklungen von Peddinghaus mit den Serien TDK und BDL. Mit der Markteinführung der Advantage hat Peddinghaus bewährte Technologien und fortschrittlichste Innovationen zusammengebracht, um auf die Wünsche der Anwender weltweit einzugehen.

Die kompakte, platzsparende Konstruktion der Advantage ermöglicht auch kleinen und mittleren Stahlbaubetrieben, ihre Produktivität auf ein neues Level zu heben. Die PCD-1100/3B Bohranlage ist ausgelegt für die Fertigung von Baustahlelementen bei Verwendung von HSS Morsekegelwerkzeugen. Sie eignet sich zudem sehr gut zur Teilekennzeichnung. Von Trägern über Quadrat/Rechteckrohr bis zu Winkeleisen – die PCD-1100/3B bearbeitet bis zu 50-75 Tonnen Profilstahl in der Woche mit höchster Präzision.

Erfahren Sie, von welch großer Bedeutung die Advantage für Anwender rund um den Globus ist. Gerne möchten wir auch Sie beeindrucken.

Willkommen beim Peddinghaus-Service - dem weltweiten Kundendienst.

Service steht bei Peddinghaus an erster Stelle. Wir verfügen über ein großes Team an erfahrenen Servicemitarbeitern, das weltweit verfügbar ist. Im Innendienst wie im Außendienst. In Verbindung mit moderner Fernwartungssoftware und den besten Gewährleistungen, ist der Peddinghaus-Service Ihr Garant für schnellste Reaktionen und geringsten Produktionsausfall.

Cilla Peddinghaus
European Operations - Peddinghaus Corporation





IDEAL FÜR DIE BEARBEITUNG VON PROFILSTAHL IN DIVERSEN ANWENDUNGSBEREICHEN:

- Stahlbauteile (Bodenträger, Pfeiler usw.)
- Querträgerkomponenten
- Komponenten für Schilderbrücken und -masten
- Auslegerkomponenten
- Belagträgerkomponenten
- Komponenten für die Bergbauindustrie
- Komponenten für Aggregatförderbänder

ADVANTAGE



BOHREN | WALZENMESSVORSCHUB | FRÄSSIGNIEREN | STEMPELMARKIEREN | ANKÖRNEN

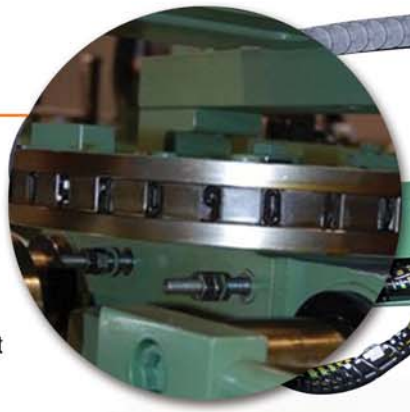
Technische Daten	
Maximale Profilbreite	1.100 mm
Minimale Profilbreite	76 mm
Maximale Profilhöhe	460 mm
Minimale Profilhöhe	19 mm
Anzahl der Spindeln	3
Spindelleistung	10 kW
Bohrertyp	Morsekegel
Maximale Lochgröße	40 mm

VIELFÄLTIGE LÖSUNGEN FÜR IHRE ANFORDERUNGEN



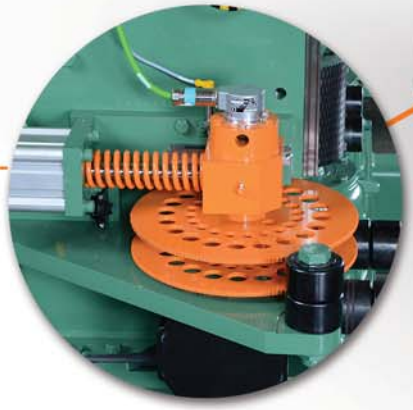
OPTIONALES HARTMETALL-FRÄSSIGNIEREN MIT SIGNOSCRIPT

- Erlaubt das Markieren jeglicher Formen, Zahlen oder Buchstaben
- Markieren in verschiedenen Tiefen oder Größen ohne Werkzeugwechsel



OPTIONALES SIGNOMAT-STEMPELMARKIEREN

- Teilemarkierungswerkzeug mit 36 Stationen (Zahl / Buchstabe)
- Markierungsgeschwindigkeit von 1 Zeichen pro Sekunde



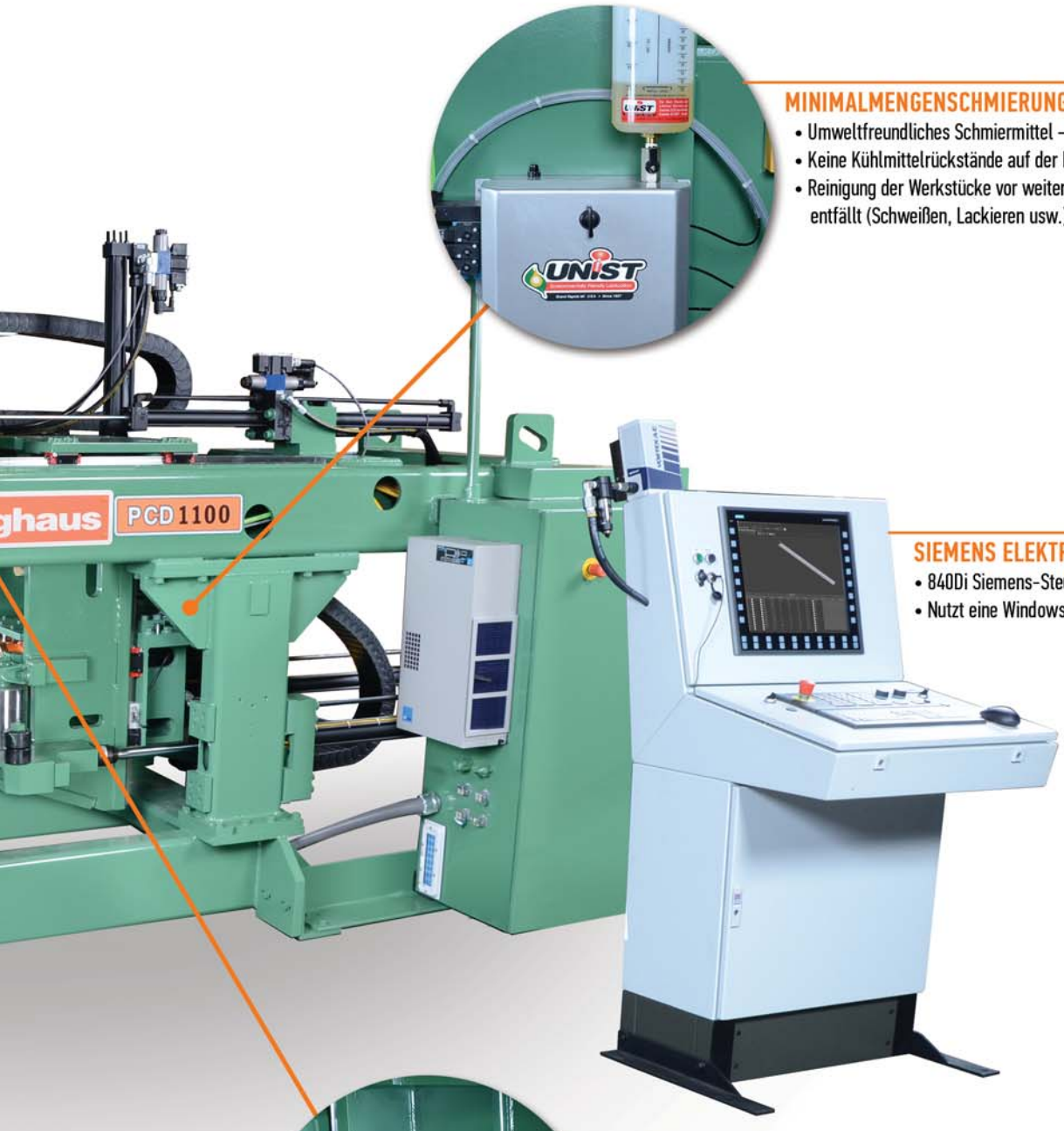
WALZENMESSVORSCHUB

- Peddinghaus Walzenmessvorschub©
- Kontinuierliche Zuführung ohne Produktionsunterbrechung



KRAFTVOLLES BOHREN

- Multi-Spindel-Bohren mit drei unabhängigen Bohreinheiten
- Ausgeklügeltes Spindelbohr-System für schnelles Ansetzen und Zurückfahren sorgt für höchste Effizienz beim Bohren



MINIMALMENGENSCHMIERUNG

- Umweltfreundliches Schmiermittel – 97% Luft, 3% Pflanzenöl
- Keine Kühlmittelrückstände auf der Materialoberfläche
- Reinigung der Werkstücke vor weiteren Produktionsschritten entfällt (Schweißen, Lackieren usw.)

SIEMENS ELEKTRONIK

- 840Di Siemens-Steuerung
- Nutzt eine Windows®-PC-Schnittstelle



SPINDELMOTOR

- Leistungsstarker 10-kW-Motor für kräftiges Bohren

TANDEMLÖSUNGEN

BEARBEITUNG IM TANDEM MIT SÄGE

Peddinghaus-Bohranlagen können automatisch oder halbautomatisch mit einer Vielzahl an Bandsägenlösungen betrieben werden. Ganz gleich, ob Sie eine neue Säge aus dem Peddinghaus-Angebot oder eine bereits vorhandene, installierte Säge verwenden: Die Peddinghaus-Bohranlage kann diese problemlos integrieren.

Integrationsoptionen:

- Im Tandem mit Gehrungssäge
- Im Tandem mit Geradschnittsäge
- Im Tandem mit bestehender Säge (Peddinghaus oder andere Hersteller)

Ideal für die Integration mit der PCD-1100/3B sind folgende Sägen: Die Doppelgehrungsbandsäge DG-1100 und die Geradschnittsäge 1250-510.

GETRENNT VON DER SÄGEVORRICHTUNG

Um einen maximalen Durchsatz zu erzielen, sind Tandem-Systeme nicht immer die ideale Lösung. Trennt man Bohr- und Sägesystem voneinander, dann kann jede der Maschinen durchgängig laufen, was die Wartezeiten zwischen den einzelnen automatisierten Prozessen minimiert.

DAS SYSTEM ACCUMEASURE

Als Sägen-Messoption steht der Walzenmessvorschub AccuMeasure von Peddinghaus zur Verfügung. AccuMeasure ist eine optimierte CNC-Lösung und bietet absolute Materialfluss-Flexibilität. Das System ist für alle automatischen Bandsägen von Peddinghaus erhältlich und eignet sich ideal zur Vervollständigung von Peddinghaus-Systemen.




Peddinghaus
Corporation
PCD 1100

MODULARE BAUWEISE

Mit Peddinghaus können Sie stufenweise wachsen. Die modulare Bauweise der Peddinghaus-Systeme sind dafür ausgelegt, dass sie jederzeit ergänzt, erweitert und verändert werden können.

Auch die Advantage eignet sich als Baustein einer sich entwickelnden Produktion. Gehen Sie Schritt für Schritt vor und investieren Sie erst dann in weitere CNC-Ausrüstung, wenn der Zeitpunkt gekommen ist. Das Walzenmessvorschub-System von Peddinghaus in Kombination mit Siemens-Technologie ermöglicht eine vollständige Systemintegration von Transportsystemen, Bohranlagen, Bandsägen, Ausklinkern, und Layoutmarkierung.

MULTISPINDEL-SYSTEM FÜR PROFILSTAHLBOHRUNGEN

Gehen Sie große Projekte mit Selbstvertrauen an und nutzen Sie die Multispindel-Bohrfunktionen der Peddinghaus Advantage. Multispindel-Bohren ermöglicht das gleichzeitige Bearbeiten mehrerer Oberflächen, was die Durchsatzleistung und die Kapazität in Tonnen erhöht. Bearbeiten Sie Profile von bis zu 1.100 mm Breite in viel weniger Zeit, als bei manueller Bearbeitung oder dem Einsatz von Einspindel-Bohrsystemen nötig wäre.

TEILEKENNZEICHNUNG MIT SIGNOSCRIPT

Frässignieren mit SignoScript ermöglicht eine klare und präzise Teilemarkierung, für die ein breites Spektrum an Formen, Tiefen und Ausrichtungen verfügbar ist und die sich perfekt für Lackier- oder Verzinkungsanwendungen eignet. Auch Layoutmarkierungen lassen sich mit jedem der drei Bohrwerkzeuge vornehmen, etwa zur Beschleunigung der Vorbereitung von Schweißarbeiten und anderer Prozesse.

WALZENMESSVORSCHUB

Flexible, zuverlässige und effiziente Materialvermessung ist das Rückgrat einer CNC-Bohranlage. Das Walzenmessvorschub-System von Peddinghaus ist für die verschiedensten Materialflussoptionen ausgelegt. Bei den Bohranlagen von Peddinghaus erfolgt die Messung direkt an der Maschine, so dass separate Schlitten- oder Greifer-Zufuhrmechanismen wegfallen. Peddinghaus-Systeme lassen sich jederzeit erweitern, trennen und modifizieren und können mit Querförderern beidseitig beschickt werden (Datumseite oder Nicht-Datumseite). Da keine unnötigen Mechanismen vorhanden sind, können die Peddinghaus Transportsysteme auch problemlos im Freien installiert werden. Die Lebensdauer wird nicht beeinträchtigt. Die modulare Bauweise gewährleistet schon bei der Planung des Materialflusses vollste Flexibilität. Spätere Anpassungen und Erweiterungen sind jederzeit möglich.

SMART-SPINDLE-TECHNOLOGIE

Mit dem Einsatz der Smart-Spindle-Technologie von Peddinghaus machen Sie dem ineffizienten „Luftbohren" ein Ende. Die Ingenieure von Peddinghaus haben Pionierarbeit geleistet mit diesem System, das den Materialdurchbruch sofort feststellt und der Maschine meldet, wenn ein Loch fertiggestellt ist, damit sie augenblicklich zum nächsten Loch einer Materialanordnung vorrückt. Mit Smart Spindle erhöhen Sie die Zeit, die Ihr Bohrer tatsächlich Material bohrt.

SIEMENS-ELEKTRONIK

Die leistungsstarke Siemens 840Di bietet echte CNC-Steuerung mit einer normalen PC-Schnittstelle für einfache Bedienung. Peddinghaus und Siemens arbeiten als Team für solide Leistung und zuverlässigen Service – Seite an Seite und weltweit.





Multispindel-System



Walzenmessvorschub

DIE RAPTOR CAD/CAM PLATTFORM VON PEDDINGHAUS

Die Raptor-Software von Peddinghaus ist eine führende, moderne CAD/CAM Plattform für den Stahlbau. Ausgestattet mit zahlreichen Modulen für den Import, die Erstellung und Veränderung und für den Export von Teileprogrammen, kann Raptor individuell auf die Bedürfnisse des Anwenders angepaßt werden.

DAS DSTV-IMPORT-MODUL

Raptor kann nahtlos in bestehende BIM-Systeme, die DSTV-Daten erzeugen können, integriert werden. Aus den in externen CAD-Programmen konzipierten Daten werden DSTV Dateien erzeugt und diese können mithilfe des DSTV-Moduls in die Raptor-Softwareplattform importiert werden. Zu den gängigen BIM-Systemen zählen SDS/2 von Design Data, Tekla Structures, Steel Office, Graitec und weitere.

DAS TEKLA API IMPORTMODUL

Mit dem Tekla API Import Modul können von in Tekla Structures erstellte Teiledateien ohne Zwischenkonvertierung in die Raptor Plattform importiert werden. Durch diesen direkten Transfer bleibt die ursprüngliche Struktur erhalten, was eine präzisere Konvertierung ermöglicht. Auf Grundlage der original Teiledaten in einem Tekla BIM Modell kann das Raptor Tekla API Modul Markierungsdaten und Schweißnahtverbindungen direkt erstellen. Mit dem Raptor Tekla API Modul werden geplante Geometrien Realität.

DAS 3D-MODUL: BEARBEITEN, PRÜFEN, ERSTELLEN

Das Herzstück der Raptor-Software ist das 3D-Modul. Es ist die Basis, auf der alle Konfigurationen aufbauen. Alle Module in Verbindung mit der Raptor-Softwareplattform fungieren als Erweiterungen dieser Primärkomponente. Mit dem Raptor 3D-Modul können Teiledaten angesehen, geprüft und geändert und auch neu erstellt werden. Für Teiledaten, die nach Raptor importiert wurden, erfolgt mithilfe des 3D-Moduls die Überprüfung der Daten: sind alle Bohrlöcher, Markierungen und sonstigen Konstruktionsdaten in der korrekten Größe und Ausrichtung korrekt platziert? Wenn Teiledateien erstellt werden müssen, stellen das intuitive Design und die benutzerfreundliche Oberfläche des 3D-Moduls leistungsstarke Programmieroptionen zur Verfügung.

DAS PEDDIMAT EXPORTMODUL

Mit dem Peddimat Altsystem-Exportmodul können Benutzer mithilfe der Raptor-Software Peddimat-Dateien erstellen. Mit dieser Exportoption können Benutzer Teileprogramme für den Betrieb auf Altmaschinen entwickeln, die nicht über einen Raptor-Postprozessor verfügen.

VERKNÜPFUNG ZUM MODELL — **RAPTOR TEKLA API**

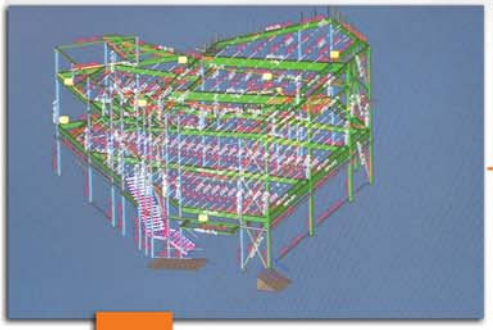
REIBUNGSLOSE VERARBEITUNG — **PEDDINGHAUS SOFTWARE**

PRODUKTIONS-VERWALTUNG — **PEDDITRACK**

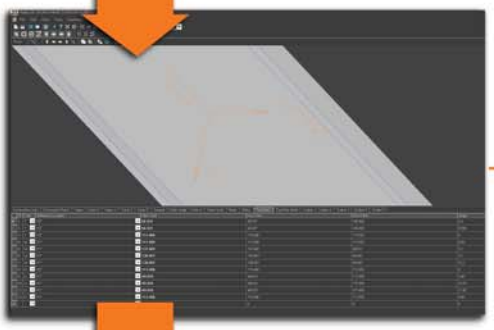


PEDDINGHAUS SOFTWARE

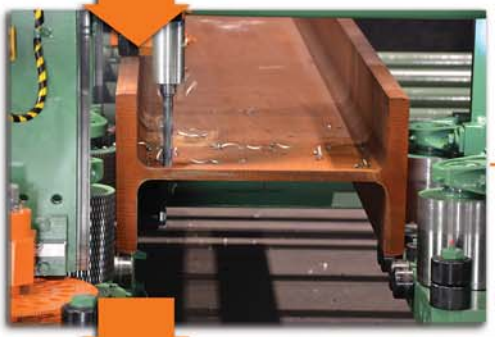
DAS BINDEGLIED ZWISCHEN ENTWURF UND UMSETZUNG



Design und Export



Programm für die Produktion



Verarbeitung und Fertigung



REFERENZEN ADVANTAGE

D&A FABRICATION –
Urbana, Iowa – USA



„Mit der neuen Maschine machen wir heute in einer achtstündigen Schicht, was vorher fünf Tage gedauert hätte ... Wir hätten nicht im Traum daran gedacht, dass wir Angebote für Projekte im Wert von mehreren Millionen Dollar unterbreiten würden, doch mit unserer PCD können wir das jetzt.

Die Maschine fällt auch nicht einen einzigen Tag aus und arbeitet stets exakt. Mit nur einem Bediener erhalten wir stets präzise Bohrungen."

- Dan Wacha, Eigentümer

OWEN STEEL, INC. –
Columbia, South Carolina – USA



„Peddinghaus baut Maschinen, die in unser anspruchsvolles Umfeld passen. Peddinghaus baut Maschinen für schweren Baustahl. Das brauchen wir hier und deshalb steht in unserer Produktionshalle Ausrüstung von Peddinghaus."

-Brad Arneson, Production Manager

SAMUEL GROSSI & SONS –
Bensalem, Pennsylvania – USA



„Peddinghaus versetzt uns in die Lage, jeden Job und jedes Stahlbauprojekt realisieren zu können. Peddinghaus ist ein guter Partner, ein festes Mitglied im Team vom Grossi & Sons."

-Bob Grossi, P.E. und Präsident

ALPHA STEELFAB –
Dallas, Texas – USA



„Als wir unsere PCD-1100/3B Bohranlage installiert hatten, bot sich die Gelegenheit, unser früheres Bohr-Team für andere Arbeiten wie Montage und Schweißen einzusetzen. Doch nicht nur an Effizienz, auch an Präzision haben wir hinzugewonnen. Das ist wichtig für uns, denn unser guter Ruf beruht auf präziser und termingerechter Ausführung. Unsere Kunden erwarten von uns nur das Beste. Und wir erwarten dasselbe von den Maschinen, die wir einsetzen."

-Britt Fletcher, Vice President of Operations

SMITH IRONWORKS –
Lyerly, Georgia – USA



„Die maschinelle Ausrüstung von Peddinghaus hat uns gute Dienste geleistet, die PCD 1100 hat uns ein hohes Maß an Flexibilität und Kapazität gegeben: Wir können unsere Produktion im Vergleich zu den vorherigen Methoden gut verdoppeln. Das eröffnet uns einen völlig neuen Markt: Schulen, Hallen, Einzelhandel, Gesundheitswesen, Institutionen usw. Wir arbeiten jetzt regelmäßig für all diese Sektoren ganz normal über den Einkauf.

Die Peddinghaus-Maschinen funktionieren so gut, dass wir einen neuen Produktionsraum für die neue PCD-Bohranlage hinzunehmen konnten. Wenn das Geschäft weiter floriert, müssen wir vielleicht sogar noch eine weitere aufstellen ...“

-Jim Hicks, General Manager

FABARC STEEL SUPPLY, INC. –
Oxford, Alabama – USA



„Wir stemmen mit vollem Selbstvertrauen riesige Fertigungsprojekte, denn unsere Peddinghaus-Maschinen laufen ununterbrochen, so dass wir selbst knappste Termine einhalten können. Sobald wir einen Auftrag von einem unserer Stahlbearbeiter bekommen, laden wir ihn einfach herunter und die Fertigung kann beginnen. Der gesamte Prozess ist schnell und effizient.“

-Steve Vinyard, Präsident



BEI ANRUF. FÜR SIE DA. JEDERZEIT.

Kundendienst von Peddinghaus - Täglich rund um die Uhr



24-STUNDEN-KUNDENDIENST

Das moderne Peddinghaus-Servicecenter wird ständig größer, um Sie noch besser zu beraten - und das rund um die Uhr!

- speziell ausgebildete Außendienst-Servicetechniker für die Vor-Ort-Unterstützung
- Kompetente Innendienst-Techniker für Sie am Telefon und per Email erreichbar
- Umfassende Schulung für Bediener und Programmierer

PROBLEMLÖSUNG PER WEBCAM

Alle Maschinen von Peddinghaus sind mit einer benutzerfreundlichen Webcam und Software ausgestattet. So kann die Mechanik vom Peddinghaus Service online eingesehen werden - das ist modernste Kundendiensttechnologie.

MODERNE FERNWARTUNG

Das 24-Stunden-Kundendienstcenter von Peddinghaus ist mit modernster Fernwartungstechnologie ausgestattet. Mit der Flexibilität der leistungsstarken Siemens-Steuerung und moderner Internet Software können sich die Techniker von Peddinghaus aus der Ferne auf die Steuerung aufschalten. Mithilfe dieser Technologie können fast 90% aller Servicefragen gelöst werden, ohne einen Termin mit einem Wartungsmitarbeiter vor Ort vereinbaren zu müssen.



Peddinghaus Corporation USA
300 N. Washington Ave.
Bradley, Illinois 60915 • USA
Tel: +1 815-937-3800
Fax: +1 815-937-4003
www.peddinghaus.com

Paul Ferd. Peddinghaus GmbH
Hasslinghausver Str. 156
58285 Gevelsberg
Germany
Tel: + 49 (0) 2332 72-0
Fax: + 49 (0) 2332 72-208

Peddinghaus Española, S.A.
Pol. Industrial Gojain s/n
01170 Legutiano
Alava, Spain
Tel: +34 945 465370
Fax: +34 945 465526

Peddinghaus Corporation UK Ltd
Unit 6 Queensway Link
Stafford Park 17
Telford, Shropshire
UK
Tel: +44 1952 200 377
Fax: +44 1952 292 877

Peddinghaus Latin America
Edificio HQ Torre Alestra
Ave. Lázaro Cárdenas 2321 Pte.
Col. Residencial San Agustín
San Pedro, Garza García C.P. 66260
Tel: +52 81-1001-7087
Fax: +52 81-1001-7001

Peddinghaus

DIE WELTWEITE NR. 1 IN DER FERTIGUNG
QUALITÄT INNOVATION SERVICE

HIER DIE ADVANTAGE ONLINE ANSEHEN

Laden Sie eine QR Code-Scanner-App für Ihr Smartphone herunter und halten Sie ganz Peddinghaus in Ihrer Hand!!!

peddinghaus.com/facebook peddinghaus.com/twitter peddinghaus.com/youtube peddinghaus.com/linkedin

SEZ • PCD11003B • 27.02.15