EL ADVANTAGE-2 LINEA DE TALADRADO DE ALTA VELOCIDAD



PCD-1100/3C

MAS GRANDE • MAS FUERTE • MAS RAPIDA











Dear Industry Partner,

Bienvenido al mundo de Peddinghaus – El mundo "MEJOR".

En el mundo de Peddinghaus, nuestro objetivo es ser mejores. Eche un vistazo a nuestras más de 5.000 instalaciones repartidas por todo el mundo. Estos fabricantes disfrutan de costos reducidos y de una mayor producción gracias a nuestros equipos. ¿Por qué? Porque con Peddinghaus reciben mejor tecnología, mejor servicio y mejor calidad de la que nadie puede proporcionar. Todo esto no es fácil de conseguir, y no todas las empresas pueden garantizar lo que Peddinghaus consigue. Me siento orgulloso de poder decirlo, porque en Peddinghaus trabajamos más duro que nadie para ofrecer lo mejor a nuestros clientes. Ya sea que se encuentren en Mexico City, Mumbai o Melbourne, todos ellos reciben el mismo servicio, las mismas refacciones y un soporte insuperable.

Damos la bienvenida a las alianzas, tanto en software como en servicio de ventas

En Peddinghaus mantenemos fuertes alianzas con líderes de la industria para garantizar su éxito. Estableciendo relaciones ya sea con grandes proveedores de software (como Shop Data Systems, Sigmanest, Steel Office, AceCad, Tekla, FabTrol, Design Data y más) o con organizaciones regionales de ventas y soporte, nuestro objetivo es trabajar juntos para prestarle un mejor servicio.

Damos la bienvenida a la máquina de taladrado estructural Advantage-2, mucho más que una máquina.

Peddinghaus le ha dado forma a la visión actual de la línea de taladrado con innovaciones en la industria como las series de equipos BDL y TDK. Con la introducción de la Advantage-2, Peddinghaus combina la tecnología probada a través del tiempo con la innovación de vanguardia al abarcar las solicitudes de los fabricantes en todos los rincones del mundo. La Advantage-2 es la primera línea de taladrado de Peddinghaus en utilizar una tecnología de cambiador de herramienta automática y con movimiento del taladro completamente electrónico. Esto, combinado con la reconocida calidad de fabricación y diseño mecánico, proporciona la mejor combinación de agilidad y fuerza.

Si es velocidad lo que necesita, no busque más. La línea de taladrado Advantage-2 de Peddinghaus es capaz de procesar hasta 150 toneladas de acero estructural en una semana típica de trabajo de 40 horas. Si lo que necesita es versatilidad, la capacidad de taladrar, fresar, roscar, avellanar y marcar puede captar su atención.

Le invito a tomarse un momento para saber lo que esta máquina hizo por los clientes de Peddinghaus en todos los rincones del mundo. Creo que quedará impresionado con lo que descubrirá.

Bienvenido al servicio Peddinghaus – Un incomparable soporte a escala internacional

En Peddinghaus, el servicio es nuestra prioridad nº 1. El equipo internacional de representantes de servicio al cliente de Peddinghaus está de guardia, localizado en todo momento en nuestro centro de servicio al cliente las 24 horas del día. Junto con un vanguardista software de diagnóstico remoto, con profesionales locales de soporte sobre el terreno a su entera disposición y con la garantía del líder de la industria, el servicio al cliente de Peddinghaus está a un solo clic o a una simple llamada.

Bienvenido a Peddinghaus – Tradición de innovación y reputación de excelencia

Mi bisabuelo y mi abuelo perfeccionaron los metaleros durante su época en Peddinghaus, mientras que mi padre fue pionero con la línea de taladrado TDK. En la actualidad, me siento orgulloso de que Peddinghaus siga ofreciendo nuevas soluciones a nuestros clientes, tales como la Advantage-2. Esto sólo es posible mediante una innovación constante y una inversión continua de investigación y desarrollo. Por eso, le invito a descubrir por qué la tecnología de Peddinghaus es la elegida por fabricantes de todo el mundo.

Carl. Peddinghaus

Carl "Anton" Peddinghaus
Chief Executive Officer - Peddinghaus Corporation





IDEAL PARA EL PROCESO DE ESTRUCTURAS METÁLICAS EN UNA VARIEDAD DE APLICACIONES INCLUYENDO:

- Componentes de edificios metálicos (vigas, columnas, etc.)
- Componentes de torres eólicas
- Componentes de "joist"
- Componentes de estructura de señalización
- Componentes de celosías
- Componentes de vigas
- Componentes de equipo para minería
- Componentes de sistemas de manipulación de agregados

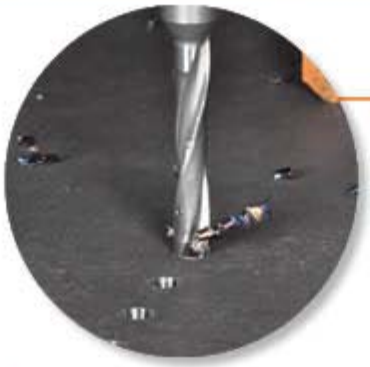
ADVANTAGE-2



TALADRADO | FRESADO | ROSCADO | AVELLANADO | TRAZO EN LOS 4 EJES

Especificaciones técnicas	
Dimensiones máx. del perfil	1100 mm x 460 mm
Dimensiones mín. del perfil	50 mm x 20 mm
Peso máx. del perfil	8.164 kg
Número de taladros	3 taladros – 1 por eje de taladrado
Potencia del taladro	18.5 kW(@S6-40%)
Tamaño de la Unidad hidráulica	4 kW
Cambiador de herramienta opcional	5 estaciones por eje de taladrado
Marcación de diseño opcional	1 a 4 ejes

¿CUÁL ES SU VENTAJA?



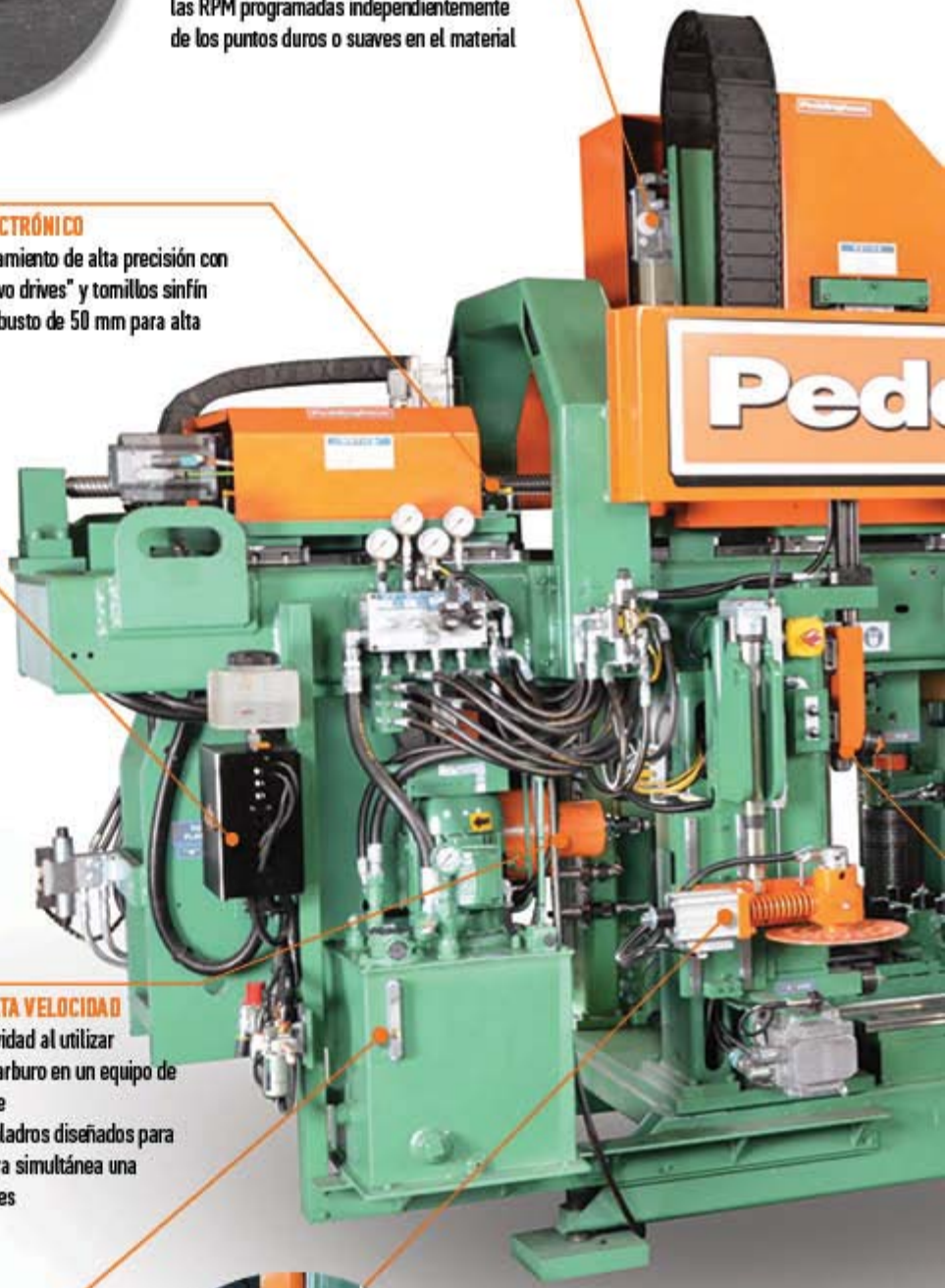
POTENTES MOTORES DE TALADRO DE 18.5 KW

- Motores de taladro inteligentes Siemens de alto torque
- 3000 RPM – Garantizado para desempeñar las RPM programadas independientemente de los puntos duros o suaves en el material



MOVIMIENTO ELECTRÓNICO

- Ejes de posicionamiento de alta precisión con sistema de "Servo drives" y tornillos sinfín
- Tornillo sinfín robusto de 50 mm para alta durabilidad



LUBRICACIÓN DE INYECCIÓN MÍNIMA

- 97% aire, 3% de lubricante a base de aceite vegetal ecológico
- Elimina la contaminación por exceso de refrigerante
- No hay necesidad de limpiar las piezas para procesos posteriores como soldadura, pintura, trazo, etc.



TALADRADO DE ALTA VELOCIDAD

- Máxima productividad al utilizar herramental de carburo en un equipo de taladrado múltiple
- Tres poderosos taladros diseñados para taladrar de manera simultánea una variedad de perfiles

EFICIENTE BOMBA HIDRAULICA DE 4KW

- 50% menos de costo eléctrico en comparación con los modelos anteriores
- Espacio reducido – la bomba está montada en la máquina para optimizar el uso del espacio en el taller



SISTEMA DE POSICIONAMIENTO Y MEDICION POR RODILLOS

- Exactitud incomparable en todas las formas estructurales
- Eficiencia sin igual – cargue material fácilmente mientras la máquina está en producción

ELECTRÓNICA SIEMENS AVANZADA

- Unidades Siemens, PLC, servomotores y más
- Control Siemens 840 con pantalla de 19"
- Teclado industrial Siemens





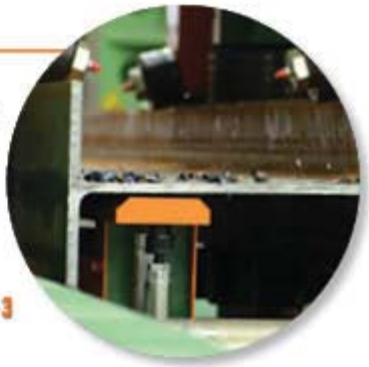
CAMBIADORES AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS

- Tres cambiadores de herramienta automáticos, cada uno con cinco estaciones
- Elimina la necesidad de cambiar la herramienta manualmente durante la producción
- Selección automática de la herramienta al comando del programa



GRABACIÓN DE ALTA VELOCIDAD

- Elimine el error humano en las operaciones de trazado manual
- Incremente su eficiencia con el trazo automático en los 4 ejes





ROBUSTO SISTEMA PARA LA SUJECIÓN DE MATERIAL

- La eliminación de la vibración es fundamental para el taladrado de alta velocidad
- El sistema de 10 puntos de sujeción de la Advantage-2 proporciona máxima rigidez, gracias a las velocidades/alimentaciones y vida superior de la herramienta

SOLUCIONES EN CONJUNTO

INTEGRACIÓN A LA SIERRA CINTA

La línea de taladrado Advantage-2 con su poderoso equipo para el manejo de materiales, capacidad de medición precisa y diseños para alta velocidad reúnen lo ideal para instalaciones en tándem con cualquier sierra Peddinghaus. El uso de herramienta de alta velocidad y cinco cambiadores de herramienta en cada estación permiten procesar hasta 150 toneladas de estructuras metálicas en una semana de trabajo normal de 40 horas.

Opciones de integración:

- En tándem con sierra de corte en ángulo
- En tándem con sierras de corte recto
- En tándem con una sierra existente (Peddinghaus, o de otros fabricantes)

Las sierras ideales para integrarse con la PCD-1100/3C incluyen las sierras cinta de doble giro DG-1100 y DG-1250, y también la sierra de corte recto 1250-510.

SEPARE LA MÁQUINA DE LA SIERRA

Si usted está buscando un rendimiento máximo, los sistemas de sierras en tándem podrían no adaptarse a su producción. Separar el taladro de las sierras permite a cada máquina funcionar de manera continua, minimizando el tiempo de espera entre los diferentes procesos automatizados.

SISTEMA ACCUMEASURE

Sistema de medición opcional "AccuMeasure" disponible para sierras independientes. El AccuMeasure permite una completa versatilidad en el manejo; manteniendo al mismo tiempo una solución CNC optimizada . Disponible para todas las sierras de cinta automáticas Peddinghaus, el AccuMeasure es el complemento ideal para un sistema completo de Peddinghaus.




ghaus
1250 DG

SISTEMA DE MEDICIÓN MULTMASTER

PEDDINGHAUS SE IMPULSA PASANDO A LA COMPETENCIA

Si tiene una instalación en conjunto, es decir, con la sierra de cinta situada detrás del taladro Advantage 2, el sistema puede equiparse con un sistema opcional de medición MultMaster. El MultMaster funciona como una extensión del sistema de medición con rodillos de alimentación para realizar cortes que de otro modo pueden requerir la colocación manual y acoplar la sierra para programas con muchas piezas pequeñas.



1. El material avanza dentro del sistema, y el operador acopla la máquina.





2. La máquina taladra y corta con la sierra (incluye corte perfilado) las piezas de manera secuencial utilizando el sistema de medición con rodillos de la línea de taladrado hasta que el material está a punto de salir de la máquina

3. Antes de que el material salga del taladro (lo cual podría comprometer la capacidad de medición automática de la máquina) el MultMaster se baja al transportador y entra en la máquina





4. Una vez dentro de la máquina, el MultMaster se adhiere al material

5. Una vez adherido al material, la línea de taladrado sujeta el MultMaster, y libera el material, transfiriendo así la medición con rodillos de alimentación al MultMaster, lo que funciona como una extensión del material en la producción





6. Luego el MultMaster se extiende a la sierra para los cortes finales en un programa

7. Una vez que el material está sujeto en la sierra para su corte final, el MultMaster libera el material, y regresa a su estación sobre la vía de rodillos de alimentación





8. Antes de realizar el último corte de un programa, se puede colocar la siguiente pieza de material, y prepararse para producción, lo que significa que no hay que esperar por un dispositivo de medición estilo pinza para regresar a la posición de carga




Peddinghaus

DISEÑOS MODULARES
EL ESTILO DE PEDDINGHAUS



DE FÁCIL INTEGRACIÓN A UN SISTEMA EXISTENTE

El sistema de medición por alimentación de rodillos de Peddinghaus permite una gran variedad de opciones de manejo de materiales. Los transportadores Peddinghaus pueden ser rápidamente expandidos, separados, transferidos de lado a lado (con datos o sin datos), y modificados sin sacrificar nada de la exactitud o funcionalidad de la máquina.

REDUCCIÓN DE ESPACIO – ALMACENAMIENTO CON MANEJO DE MATERIALES AL EXTERIOR

El diseño de rodillos alimentadores de Peddinghaus facilita el "cross transfers" (transferencia cruzadas) a las cintas transportadoras externas Además de ahorrar espacio de su fábrica, este innovador método también elimina el innecesario manejo con grúas que inhibe otras operaciones dentro de su proceso. Descargue fácilmente los camiones de entrega en el exterior, y cargue la banda transportadora sin desacelerar otras porciones de su producción.



Reducción de espacio

SU RECURSO PARA EL MEJOR LAYOUT

El diseño del taller y la eficiencia en el manejo de material son decisivos para reducir costos. Cada vez que un perfil se maneja con una grúa, los beneficios se pierden. Este innecesario costo de taller no sólo reduce la productividad de otros procesos, sino que crea riesgos innecesarios relacionados con el trabajo. Con ayuda de los experimentados ingenieros de diseño de Peddinghaus y su personal de sistemas, los fabricantes aprenden los secretos para tener éxito en la planeación del flujo de su taller, los peligros de un diseño y planeación probes.



Configuraciones de espacio



Ingenieros de diseño Peddinghaus




Peddinghaus
Peddinghaus

SOFTWARE CAD/CAM RAPTOR DE PEDDINGHAUS

Hoy por hoy, Raptor es la principal plataforma 3D CAD/CAM para máquinas-herramientas orientadas a fabricación de estructuras metálicas. Equipado con módulos versátiles para importar, modificar, inspeccionar, crear y exportar programas de piezas, Raptor se adapta perfectamente a las necesidades únicas de cada fabricante.

MÓDULO 3D – MODIFICAR, INSPECCIONAR, CREAR

El corazón del Raptor es el módulo 3D. Si se han importado los datos de las piezas al Raptor, el módulo 3D funciona como una herramienta de inspección y es capaz de modificar la información de la pieza importada. Si es necesario crear archivos de piezas, el intuitivo diseño y la sencilla interfaz del módulo 3D permiten disfrutar de potentes opciones de programación.

MÓDULO DE IMPORTACIÓN API TEKLA

El módulo API Tekla permite la importación directa de archivos de piezas Tekla al software Raptor, evitando tener que convertirlos en un tipo de archivo intermediario.

Al referenciar los datos de las piezas con un modelo BIM de Tekla, el módulo API Tekla de Raptor es capaz de generar marcas de trazo y puntos de soldadura en función de la geometría original del modelo. Con el módulo API Tekla de Raptor, Peddinghaus cruza el puente entre el diseño y la fabricación. Resulta ideal para máquinas que utilizan trazo en los 4 ejes

MÓDULO DE IMPORTACIÓN DSTV

Raptor se integra a los programas de software del popular *Building Information Modeling* (BIM) y es capaz de generar el archivo común estándar, DSTV. Los archivos DSTV se importan al software Raptor para su edición o para la creación de un archivo CNC. Entre los programas BIM habitualmente utilizadas se incluyen SDS/2 de Design Data, Tekla Structures, Graitec y más.





MÓDULO DE EXPORTACIÓN DSTV

Raptor puede exportar la información de la pieza a un archivo en formato DSTV (incluyendo trazos, recortes, marcas y orificios). Todas las mejoras o correcciones aplicadas en Raptor se incluyen en el archivo exportado a DSTV utilizando este módulo. El módulo de exportación DSTV lleva el poder de Raptor a otras máquinas con CNC que pueden importar archivos de este tipo.

DSTV + MÓDULO DE IMPORTACIÓN Y EXPORTACIÓN

Seleccione los sistemas de MRP que puedan exportar los archivos anidados por lotes en un formato conocido como DSTV+. Raptor puede importar y exportar estos archivos DSTV + archivos para producir en el equipo. Esto elimina la necesidad de tener que anidar archivos por lotes manualmente, archivos que ya han sido anidados de esta forma dentro de otro software de MRP.

PEDDIMAT + MÓDULO DE IMPORTACIÓN Y EXPORTACIÓN

El módulo de importación/exportación de Peddimat habilita a los usuarios para crear nuevos archivos Peddimat o utilizar los archivos existentes en Peddimat dentro de Raptor. Esta opción permite que los usuarios terminen con flexibilidad en lo que respecta a la compatibilidad del software que poseen.

MÓDULO DE SEGUIMIENTOS DE PIEZAS PEDDITRACK

El seguimiento de piezas PeddiTrack es un módulo creado para monitorear la producción de piezas en las máquinas Peddinghaus usando controles Siemens. PeddiTrack trabaja en los antecedentes del control CNC creando archivos de salida que muestran información vital correspondiente a la producción de la pieza.

LAS VENTAJAS DE PEDDITRACK INCLUYE:

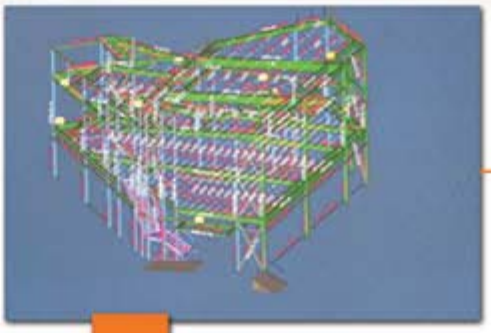
- Documentación de producción
- Potencial para ver el progreso a distancia
- Habilidad para monitorear la productividad del empleado
- Eliminación de error humano en el proceso de monitoreo de la producción

LINK DESIGN — RAPTOR TEKLA API

PROCESS SEAMLESSLY — PEDDINGHAUS SOFTWARE

MANAGE PRODUCTION — PEDDITRACK





Diseño y exportación



Programa de producción



Proceso y fabricación



TESTIMONIOS DE USUARIOS ADVANTAGE-2

ALFABS ENGINEERING -
Kurri Kurri, NSW - Australia



"Nuestra historia con Peddinghaus empezó hace 15 años cuando vimos una TDK-1000 en Internet que nos agradó, la compramos y la instalamos. Después optamos por actualizar nuestra TDK con la Advantage-2 por el taladrado de alta velocidad, capacidades de tándem y por el pequeño espacio que ocupa la máquina; sacamos todo el sistema de transporte del taller y aumentamos el espacio en el taller.

El taladrado de alta velocidad de la Advantage-2 es mínimo 4 veces más rápido, tal vez más, que la velocidad de taladrado comparado con nuestra máquina anterior. Además, nuestro taladro anterior y sistema de aserrado tenía un operador para la sierra y otro para el taladrado. Con el nuevo equipo ahorramos en mano de obra con un solo operador corriendo la máquina de taladrado y sierra.

Nos ayuda a competir al ser capaces de transformar un trabajo con más rapidez que la de nuestros competidores sin máquinas, quienes dependen de la contratación de externos".

- Jason Torrence, General Manager

STEEL BUILDERS PTY LTD. -
St. Mary's, NSW - Australia



"Con la instalación de nuestra nueva Advantage-2 de Peddinghaus taladramos y cortamos en tándem, hemos incrementado nuestra capacidad y ahora podemos aventuramos en nuevos mercados. Como un ejemplo, lo que nos tomaba dos turnos antes ahora lo podemos cortar en medio turno. Estas máquinas son muy, muy resistentes y fácil de usar. Cuando estamos corriendo el taladrado en patines gruesos, es impresionante ver que simplemente taladra los patines más grandes como mantequilla".

– Ian Head, Propietario

TRAACSA -
Ciudad de México - México



"Comparada con nuestra línea de taladrado original, la nueva tiene una velocidad de 2 a 1. Ahora procesamos la mayor parte de las estructuras metálicas con esta máquina. Aunque actualmente trabajamos en dos turnos y medio para los megaproyectos, producimos más de 2,000 toneladas al mes. Lo máximo que hemos procesado son 2400 toneladas en un solo mes, algo que hubiera sido impensable sin las máquinas Peddinghaus."

- Eduardo Haas, Director Administrativo

BETTERECT -
Krugersdorp, Johannesburg - Sudáfrica



Desde el inicio del proceso [compra], quedamos muy impresionados con la tecnología de vanguardia de Peddinghaus, el compromiso a la innovación y capacidades del equipo. El equipo de Peddinghaus es amable, confiable y está siempre dispuesto a hacer un esfuerzo adicional.

Las máquinas han reducido los tiempos de respuesta y producción significativamente y nos ha permitido fabricar más toneladas que antes; el equipo definitivamente nos ha dado una ventaja de competencia en el área de estructuras metálicas y nos ha permitido tomar más proyectos en esta línea de trabajo. La decisión de comprar la maquinaria fue sencilla ya que era el siguiente paso lógico para evolucionar con los tiempos y en la línea con nuestro rango distintivo de siempre cumplir y exceder las expectativas de los clientes.

Nos gustaría agradecer a todo el equipo de Peddinghaus por todo el apoyo y ayuda que recibimos y nos gustaría que la relación sea fructífera y avanzara. Es un placer hacer negocios con una empresa que valora el espíritu familiar de la misma forma que Betterect".

-Martin Zechner, CEO y fundador

AL REYAMI STEEL CONSTRUCTION -
Dubai - UAE



"El taladro de la Advantage-2 es bueno y rápido. Normalmente lo que solíamos hacer en dos turnos, ahora lo hacemos en un turno.

Las máquinas de Peddinghaus lucen fuertes y resistentes. La característica más importante que nos gustó fue que las máquinas podían utilizarse en el exterior [en cobertizos] y que no tienen un sistema de pinzado, ya que se utiliza un sistema de rodillos. Y así se redujo considerablemente el tiempo muerto relacionado al manejo de materiales".

-Nitin Pillai, Deputy, Gerente general

HEISCO -
Shuaiba - Kuwait



"Hay dos factores principales creciendo: uno es la capacitación de los empleados y otra es la inclusión de maquinaria CNC.

Estimamos que las máquinas aumentarían nuestra producción de 2 a 2.5 veces nuestra producción actual. Después de un corto tiempo de conocer las máquinas, fuimos capaces de doblar nuestra producción de manera efectiva y actualmente procesamos de 15,000 a 20,00 toneladas de estructuras metálicas por año".

- Medhat Khedr, Gerente de Operaciones

DE GUARDIA, A LA ORDEN TODO EL TIEMPO

Servicio y Soporte Tecnico Peddinghaus



SERVICIO AL CLIENTE 24 HORAS

El moderno Centro de Servicio de Peddinghaus sigue creciendo para prestarle un mejor servicio cada vez y ahora está disponible... ¡las 24 horas del día!

- Más de 50 técnicos de campo altamente calificados, preparados para desplazarse hasta su fábrica y brindarle asistencia en su ubicación.
- Más de 20 capacitados técnicos al teléfono
- Servicio de capacitación completo para operadores y programadores

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS A TRAVÉS DE WEBCAM

Todas las máquinas Peddinghaus incluyen un software y una WebCam de uso sencillo. Gracias a esta modernísima tecnología de servicio al cliente, los técnicos de Peddinghaus son capaces de visualizar las incidencias mecánicas recibidas de cualquier lugar del mundo.

MODERNO SISTEMA DE ASISTENCIA REMOTA

El centro de servicio técnico 24 horas de Peddinghaus está dotado de una moderna tecnología de asistencia remota. Con ella, los técnicos de Peddinghaus pueden diagnosticar remotamente las incidencias de las máquinas desde cualquier lugar del mundo. Gracias a la flexibilidad del poderoso control Siemens y al moderno software de Internet remoto, los técnicos de Peddinghaus pueden visualizar la pantalla de control de la máquina muy fácilmente. Esta tecnología permite resolver casi el 90% de las incidencias sin necesidad de visitas técnicas.



Peddinghaus Corporation USA
308 N. Washington Ave.
Bradley, Illinois 60915 • EE.UU.
Tel: (+1) 815-937-3800
Fax: (+1) 815-937-4003
www.peddinghaus.com

Paul Ferd. Peddinghaus GmbH
Hasslinghausver Str. 156
58285 Gevelsberg
Alemania
Tel: + 49 (0) 2332 72-0
Fax: + 49 (0) 2332 72-208

Peddinghaus Española, S.A.
Pol. Industrial Gojain s/n
01170 Legutiano
Álava, España
Tel: +34 945 465370
Fax: +34 945 465526

Peddinghaus Corporation UK Ltd
Unit 6 Queensway Link
Stafford Park 17
Telford, Shropshire
UK
Tel: +44 1952 200 377
Fax: +44 1952 292 877

Peddinghaus Latin America
Edificio HQ Torre Alestra
Ave. Lázaro Cárdenas 2321 Pte.
Col. Residencial San Agustín
San Pedro, Garza García C.P.
66260
Tel: +52 81-1001-7087
Fax: +52 81-1001-7001

Peddinghaus
EL LIDER MUNDIAL EN FABRICACION
CALIDAD - INNOVACION - SOPORTE

¡¡OBSERVE AQUÍ LA ADVANTAGE-2 EN ACCIÓN!!

Descargue una aplicación de lectura de códigos QR para su smartphone y ¡experimente Peddinghaus en la palma de su mano!

peddinghaus.com/facebook peddinghaus.com/twitter peddinghaus.com/youtube peddinghaus.com/linkedin peddinghaus.com/instagram

SEZ • PCD11003C • 05.27.16