

Systeme de butée à commande numérique

No. de réf. 556

fourni en tailles de

400 × 1000

400 × 2000



*Peddimax No. 1 équipé
du système de butée CNC
400 × 1000*

Le système de butée à commande numérique est conçu pour les modèles **Hydraulic 502**, **Hydraulic 1250** et **Peddimax No. 1**



*Table de support complète avec partie avant
enfichable pour travailler les fers plats.*



*Table de support, partie avant retirée pour poinçonner
des cornières.*



Poinçonneuse modèle Hydraulic 1250



Peddimax No. 1 • Hydraulic 1250

Données techniques de la poinçonneuse

puissance de poinçonnage	1250 kN
course	50 mm
course réglable	10 à 50 mm
nombre de courses, 20 mm	29 min ¹
profondeur du col de cygne	510 mm

poinçonne avec

dispositif de poinçonnage standard

avec table plate jusqu'à Ø 39 dans 24 mm

dispositif de poinçonnage spécial grand diamètre

SV 58	jusqu'à Ø 58 dans 15 mm
SV 90	jusqu'à Ø 90 dans 10 mm

Les capacités indiquées se réfèrent à une résistance du matériau de 450 N/mm². Sous réserve de modifications de construction.

Mode d'opération

- Le système de butée se déplace, à partir du centre de l'outil, de 400 mm max. dans l'axe Y et de 1000 mm max dans l'axe X.
- Des guidages montés des deux côtés de la butée (à gauche et à droite) empêchent le blocage.
- Positionnement exact par vis à billes.
- Les moteurs sont équipés d'un encodeur.



écran tactile

Logiciel particulièrement convivial présentant des possibilités multiples:

- écran tactile
- introduction des données en pouces-décimal ou métrique
- options "poinçonnage" ou "pointage"
- affichage graphique des trous à poinçonner et/ou des entr'axes, des dimensions des pièces à travailler avec position des trous et des entr'axes ainsi que du déroulement de la production
- sauvegarde du programme sur clé USB
- lecture de / écriture sur clé USB