

**Original-Peddinghaus
kombinierte Profilstahlschere
mit Lochstanze und Ausklinker**

Peddiworker No. 1

900 kN

Technische Daten

Flachstahlschere

schneidet Flachstahl verformungsarm	bis mm	400 x 20
L-Stahl, 45°-Schnitt	bis mm	120 x 12
Messerschnittlänge	mm	425
Arbeitshöhe	mm	800

Profil- und Stabstahlschere

Scherquerschnitt	max.mm ²	2320
Hub, stufenlos einstellbar	mm	10 - 42

schert mit Standardmessern 90°:

L-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm	120 x 10
Rundstahl	mm	40
Vierkantstahl	mm	40

schert mit Sondermessern:

U-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm	160
Doppel-T-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm	160
Arbeitshöhe (Mitte Messerkreuz)	mm	1.200

Ausklinker

mit Vierkant-Ausklinker:

Bleche	bis mm	13
L-Stahl	bis mm	80 x 10
U-Stahl, im Flansch	mm	80 - 140
Doppel-T-Stahl, im Flansch	mm	80 - 160
Klinkbreite	mm	52
Klinktiefe	mm	70

mit Dreikant-Ausklinker 90°:

Bleche	bis mm	13
L-Stahl	bis mm	65 x 10
U-Stahl, im Flansch	mm	80 - 140
Doppel-T-Stahl, im Flansch	mm	80 - 160
Klinktiefe	mm	55
Arbeitshöhe	mm	1.176

Lochstanze

Stanzkraft	kN	900
Hub, stufenlos einstellbar	mm	10 - 42
Hubzahl der Lochstanze - 20 mm	min ⁻¹	26
Stanzausladung	mm	250
Arbeitshöhe	mm	1.175

locht mit Normal-Stanzvorrichtung:

mit Stanzentisch	bis mm	Ø 31 in 22
Langloch	bis mm	22x31 in 20

mit Universal-Stanzsattel:

U-Stahl im Flansch	bis mm	Ø 31 in 15
Doppel-T-Stahl im Flansch	mm	80 - 300
U-Stahl im Steg	mm	80 - 320
Doppel-T-Stahl im Steg	mm	80 - 240
Doppel-T-Stahl im Steg	mm	80 - 220

locht mit Sonder-Stanzvorrichtung:

• SV 58 / 65	bis mm	Ø 58 in 11
oder	bis mm	Ø 65 in 10



40900

Maschinendaten

Nennleistung	kW	4
Ölfüllung	l	45
Nettogewicht, einschl. Öl	ca. kg	1200
Maschinenmaße L x B x H	cm	121x69x192
Artikel-Nr.		40900

Alle Leistungsangaben beziehen sich auf eine Materialfestigkeit von 450 N/mm².
Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten.

Peddiworker No. 1

Lieferumfang - Standard

- Flachstahlmesser, 425 mm lang, mit vier Schneidkanten, auch für Winkelstahlabschnitt 45°
- Materialauflagetisch mit Anschlagleisten an der Flachstahlschere
- Profilstahlmesser zum Schneiden von Winkelstahl 90° sowie Rundstahl und Vierkantstahl
- Stempel-Schnellwechsel-Vorrichtung bis 31 mm Ø, für **grüne Serie**, mit Materialauflagetisch
- Abstreifer, höhenverstellbar und abschiebbar, mit Wechselplatte
- Vierkant-Ausklinkvorrichtung
- Materialauflagetisch für die Ausklinkvorrichtung
- Zweistufen-Fußtaster und elektrische Bedienelemente
- Steckvorrichtung für externe Einrückung, z. B. Lineareinheit
- Hydraulikaggregat, integriert
- Drehstrommotor, 400 Volt, 50 Hz

Zubehör



Elektrischer Universal-Längenanschlag, für 1 Meter Abschnittlänge
Kenn-Nr. 522.1

Startpaket zum Sonderpreis



Material-Auflagetisch, mit mm-Teilung und steckbarem Auflagefeld an der Vorderseite, 500 x 405 mm, zur Normal-Stanzvorrichtung
Kenn-Nr. 548

Werkzeugsortiment **D 1**, Stempel und Matrizen
Kenn-Nr. 316.2

14 Abmessungen gem. Liste oder nach Kundenwunsch