



## Handgeräte Lieferprogramm



### Blech- und Rundstahlscheren 1 BR

Bewährte Modellreihe, lieferbar in drei Leistungsgrößen.

- stabiler Scherenkörper
- Messer aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen
- ergonomisch günstige Schneidgeometrie
- stufenlos einstellbarer Niederhalter
- Hebelarm mit Sicherungsfeder

Durch gute Sicht auf die gesamte Messerlänge einwandfreies Arbeiten nach Anriß.

Modell		1 BR 4 / 2	1 BR 5 / 2	1 BR 6 / 3
Bestell-Nr.		20127	20128	20129
Stahlblech	bis mm	4	5	6
Rundstahl	bis mm	10	11	13
Messerlänge	mm	120	150	180
Nettogewicht	kg	10,5	12	19
Obermesser	Artikel-Nr.	20027 5 1000	20028 5 1000	20029 5 1000
Untermesser	Artikel-Nr.	20027 5 1001	20028 5 1001	20029 5 1001



### Langmesser-Blech- und Rundstahlschere 2 BR

Besonders stabiler Scherenkörper aus vergütetem Stahl;

durch besondere Körperform einwandfreier Blechdurchschub gewährleistet.

- Messer aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen
- Hebelarm mit Sicherungsfeder
- stufenlos einstellbarer Niederhalter

Durch gute Sicht auf die gesamte Messerlänge einwandfreies Arbeiten nach Anriß.

Modell		2 BR 4 / 300 / 2
Bestell-Nr.		20019
Stahlblech	bis mm	4
Rundstahl	bis mm	13
Messerlänge	mm	300
Nettogewicht	kg	30
Obermesser	Artikel-Nr.	20001 5 1000
Untermesser	Artikel-Nr.	20006 5 1001



### Blech- und Stabstahlschere 4 BR

- stabile Ausführung mit Scherenkörper aus vergütetem Stahl
- Zahnhebelübersetzung
- Hebelsicherung über Drehfeder
- Messer aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen
- stufenlos einstellbarer Niederhalter
- schneidet Bleche, Flachstahl, Rund- und Vierkantstahl

Modell		4 BR 8
Bestell-Nr.		20104
Stahlblech	bis mm	8
Rundstahl	bis mm	20
Vierkantstahl	bis mm	18
Messerlänge	mm	175
Nettogewicht	kg	47,5
Obermesser	Artikel-Nr.	20102 5 1000
Untermesser	Artikel-Nr.	20500 5 1001



### Hebel-Lochstanzen

21

- verwindungssteifer Stanzenkörper aus Stahl
- Zahnhebelübersetzung
- spielfreie Stanzschlittenführung
- Hebelsicherung über Drehfeder

Alle Modellgrößen können mit Sonder-Stanzvorrichtung bis 45 mm Durchmesser ausgerüstet werden.

Modell		21 / 8 P	21 / 16
Bestell-Nr.		21021	21023
locht	bis mm	Ø 10 in 6,3	Ø 13 in 10
oder	bis mm	Ø 18 in 3,5	Ø 22 in 5,8
mit Sonderstanzvorrichtung	bis mm	Ø 45 in 1,4	Ø 45 in 2,8
Ausladung	mm	90	150
Stanzkraft	kN	80	160
Nettogewicht	kg	17,5	54



### Kombinierte Schere und Stanze

34 BR

Kombination aus der Blechschere Modell 1 BR 6 und der Lochstanze 21 / 8. Zwei getrennte Hebelantriebe; dadurch kann gleichzeitig an zwei Stellen gearbeitet werden.

Modell		34 BR 6 P
Bestell-Nr.		22020
Stahlblech	bis mm	6
Rundstahl	bis mm	13
Messerlänge	mm	180
locht	bis mm	Ø 10 in 6,3
oder	bis mm	Ø 18 in 3,5
Ausladung	mm	90
Stanzkraft	kN	80
Nettogewicht	kg	35



### Duplex-Lochstanze

27

Stabile tragbare Stanze für das Lochen von Walzträgern, Schienen und Blechen.

- Körper mit Tragegriff
- Druckarme aus Spezialstahl
- kräftige Druckspindel
- langes zweiarmiges Antriebswindeisen
- durch Spindeltrieb und Kniehebelübersetzung wird eine hohe Stanzkraft erreicht
- Stempel und Matrizen sind auswechselbar

Die Stanze lässt sich an schwer zugänglichen Stellen einsetzen. Sie kann auch stationär (in einem Schraubstock eingespannt) verwendet werden.

Modell		27 / 250
Bestell-Nr.		21323
locht	bis mm	Ø 17 in 12
Ausladung	mm	50
Stanzkraft	kN	250
Nettogewicht	kg	19



### Betonstahlscheren

50

Hochwertige Betonstahlscheren für die Bauindustrie.

- Scherenkörper in stabiler Stahlplatten-Schweißkonstruktion, dadurch sehr hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- Die Scheren sind mit einer Hubverstellung ausgestattet; dadurch wird die Schneidöffnung dem zu schneidenden Betonstahl-Durchmesser angepasst, so daß auch dünne Stäbe sauber geschnitten werden

Modell		50/22 P	50/32 P
Bestell-Nr.		23240	23242
Betonstahl bis 450 N/mm <sup>2</sup> Festigkeit	bis Ø mm	22	32
Betonstahl bis 650 N/mm <sup>2</sup> Festigkeit	bis Ø mm	18	26
Betonstahl bis 850 N/mm <sup>2</sup> Festigkeit	bis Ø mm	16	24
Vierkantstahl	bis mm	19	28
Messerlänge	mm	35	50
Nettogewicht	kg	23,4	48



### Betonstahl-Bieger

61

- stabile Stahlplattenbauweise
- leicht von Hand einstellbarer Gegenhalter; dadurch einfaches Biegen, wechselweise nach links und nach rechts, ohne Zurückschwenken des Handhebels
- serienmäßig mit einer Biegerolle ausgerüstet
- geeignet für den Einsatz auf Baustellen und in Biegebetrieben

Modell		61 / 18	61/22
Bestell-Nr.		24005	24006
Betonstahl bis 450 N/mm <sup>2</sup> Festigkeit	bis Ø mm	18	22
Betonstahl bis 650 N/mm <sup>2</sup> Festigkeit	bis Ø mm	16	19
Betonstahl bis 850 N/mm <sup>2</sup> Festigkeit	bis Ø mm	14	17
Nettogewicht	kg	9	18



### Bügelbieger

66

- stabile Stahlplattenkonstruktion
- Biegerollen und Mittelbolzen in gehärteter Ausführung
- geeignet für alle Bügelarten bis 12 mm Stahldurchmesser
- wahlweise normgerechtes Biegen um den feststehenden Mittelbolzen oder scharfkantiges Biegen mit dem Schlitz-Mittelbolzen
- stufenlos einstellbarer Winkelanschlag für genaue Biegewinkel; dadurch werden bei allen Bügeln gleiche Winkel erzielt
- zwei stufenlos einstellbare Längenanschlänge für Bügel mit unterschiedlichen Schenkellängen

Modell		66 / 12			
Bestell-Nr.		24163			
Zahl der Stäbe, die gleichzeitig gebogen werden können		1	2	3	6
Betonstahl bis 850 N/mm <sup>2</sup> Festigkeit	bis Ø mm	12	10	8	6
Nettogewicht	kg	12			

### Fahrbares Untergestell

Fahrbares Untergestell für ideale Arbeitshöhe, ausgeführt in Stahl-Schweißkonstruktion, mit zwei gummbereiften Laufrädern, durch ausziehbaren Handhebel leicht fahr- und lenkbar

Nettogewicht	kg	31,5
Abmessungen	L x B x H mm	1160 x 680 x 665
Bestell-Nr.		28004

geeignet für Peddinghaus-Modelle **1 BR, 2 BR, 4 BR, 50** und für Lochstanzen der Modellreihe **21**.



Alle Leistungsangaben beziehen sich auf eine Materialfestigkeit von 450 N/mm<sup>2</sup>. Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten.

### Stempel und Matrizen

#### Modell 21/8 P • 34 BR 6

<b>Rundstempel Nr. 51</b>  Ø 3 - 10 mm 	<b>Rundstempel Nr. 52</b>  Ø 11 - 18 mm 	<b>Rundmatrize Nr. 51</b>  Ø 3 - 10 mm 	<b>Rundmatrize Nr. 52</b>  Ø 10 - 18 mm 
<b>Vierkantstempel Nr. 51</b>  4 - 7 mm 	<b>Vierkantstempel Nr. 52</b>  8 - 12 mm 	<b>Vierkantmatrize Nr. 51</b>  4 - 7 mm 	<b>Vierkantmatrize Nr. 52</b>  8 - 12 mm 

#### Modell 21/16

<b>Rundstempel Nr. 55</b>  Ø 3 - 15 mm 	<b>Rundstempel Nr. 56</b>  Ø 15,5 - 22 mm 	<b>Vierkantstempel Nr. 55</b>  4 - 10 mm 	<b>Vierkantstempel Nr. 56</b>  11 - 15 mm 
<b>Rundmatrize Nr. 57</b>  Ø 3 - 15 mm 	<b>Rundmatrize Nr. 57</b>  Ø 15,5 - 22 mm 	<b>Vierkantmatrize Nr. 57</b>  4 - 10 mm 	<b>Vierkantmatrize Nr. 57</b>  11 - 15 mm 
<b>Langlochstempel Nr. 55</b>  5,0 x 10 5,5 x 14 6,5 x 12 7,5 x 14 	<b>Langlochstempel Nr. 56</b>  6,5 x 18 7,5 x 21 9,0 x 18 10,0 x 20 11,0 x 22 12,0 x 20 	<b>Langlochmatrize Nr. 57</b>  5,0 x 10 5,5 x 14 6,5 x 12 7,5 x 14 	<b>Langlochmatrize Nr. 57</b>  6,5 x 18 7,5 x 21 9,0 x 18 10,0 x 20 11,0 x 22 12,0 x 20 

alle Matrizen mit 0,2 oder 0,7 mm Schneidspiel lieferbar