



Peddinghaus

Peddinghaus Anlagen & Maschinen GmbH

Original-Peddinghaus kombinierte Profilstahlschere mit Lochstanze, Ausklinker und Biegewerkzeug



40800

NEU :
mit Biegewerkzeug

Alle Leistungsangaben beziehen sich auf eine Materialfestigkeit von 450 N/mm².
Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten.

Peddicat No 1

500 kN

Technische Daten

Flachstahlschere

schneidet Flachstahl verformungsarm	bis mm	350 x 13
L-Stahl, 45°-Schnitt	bis mm	100 x 8
Messerschnittlänge	mm	370
Arbeitshöhe	mm	770

Profil- und Stabstahlschere

Scherquerschnitt	max.mm ²	1550
Hub, stufenlos einstellbar	mm	10 - 36

schert mit Standardmessern 90°:

L-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm	100 x 8
Rundstahl	mm	32 + 17
Vierkantstahl	mm	30 + 18

schert mit Sondermessern:

U-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm	100
Doppel-T-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm	100
Arbeitshöhe (Mitte Messerkreuz)	mm	1059

Ausklinker

mit Vierkant-Ausklinker:

Bleche	bis mm	10
L-Stahl	bis mm	55 x 10
U-Stahl, im Flansch	mm	80 - 120
Doppel-T-Stahl, im Flansch	mm	80 - 120
Klinkbreite	mm	44,5
Klinktiefe	mm	50
Biegewerkzeug für Flachstahl	bis mm	100 x 10
Biegestempel	mm	60°, R=8
Biegematrize	mm	85°, R=8, T=115
Arbeitshöhe	mm	1035

Lochstanze

Stanzkraft	kN	500
Hub, stufenlos einstellbar	mm	10 - 36
Hubzahl der Lochstanze - 20 mm	min ⁻¹	21
Stanzausladung	mm	203
Arbeitshöhe	mm	1035
locht mit Normal-Stanzvorrichtung	bis mm	Ø 31 in 12
locht mit Sonder-Stanzvorrichtung		
• SV 58 / 65	bis mm	Ø 58 in 7
	bis mm	Ø 65 in 6

Maschinendaten

Nennleistung	kW	4
Ölfüllung	l	45
Nettogewicht, einschl. Öl	ca. kg	820
Maschinenmaße L x B x H	cm	100 x 68 x 168
Artikel-Nr.		40800

Peddicat No 1

Lieferumfang - Standard

- Flachstahlmesser, 375 mm lang, mit vier Schneidkanten, auch für Winkelstahlabschnitt 45°
- Materialauflagetisch mit Anschlagleiste an der Flachstahlschere
- Profilstahlmesser zum Schneiden von Winkelstahl 90° sowie Rundstahl und Vierkantstahl
- Stempel-Schnellwechsel-Vorrichtung bis 31 mm Ø, für **grüne Serie**
- Materialauflagetisch an der Lochstanze
- Abstreifer, schwenkbar
- Vierkant-Ausklinkvorrichtung einschließlich Biegewerkzeug
- Materialauflagetisch für die Ausklinkvorrichtung



Stempel-Schnellwechsel-Vorrichtung



Vierkant-Ausklinkwerkzeug



Biegewerkzeug

- Fußtaster und elektrische Bedienelemente
- Steckvorrichtung für externe Einrückung, z. B. elektr. Längenanschlag
- Hydraulikaggregat, integriert
- Drehstrommotor, 400 Volt, 50 Hz

Sonderzubehör



522
elektrischer Längenanschlag
1 Meter
2 Meter
3 Meter



703
für die Ausklinkerseite:
Sonderaufnahme für Stempel Nr. 7,
Matrize Nr. 6, ausgestattet mit
Eckenabrundwerkzeug, R = 35 mm



316
Werkzeugsortiment,
Stempel und Matrizen